

INFORMACJA PRODUCENTA

ODZIEŻ OCHRONNA TRUDNO ZAPALNA ANTYELEKTROSTATYCZNA

PAN SPAWALNIK ANTISTATIC PETROL

Producent: **Hetman Zakład Pracy Chronionej Sp. J.** K. Korzep, W. Korzep, ul. Kolejowa 7, 18-500 Kolno
tel. +48 086 474 21 31, e-mail: hetman@hetman-kolno.pl

kategoria II

Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016r
w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylenia dyrektywy Rady 89/686/EWG



znak zgodności wg w/w Rozporządzenia
znak graficzny wg EN ISO 11611: 2015-11, EN ISO 11612:2015-11, EN 1149-5:2018
klasa wyrobu Klasa 1, A1+A2 A1 + A2, B1, C1, E1, F1

Kat. II

kategoria i znak
zgodności wg
Rozporządzenie
Parlamentu
Europejskiego i Rady
(UE) 2016/425
z dnia 9 marca 2016r

ISO 11611:2015
„Klasa 1”
„A1+A2”

Piktogram
wskazujący
rodzaj
zagrożenia



piktogram oznaczający
zagrożenia termiczne
(gorąco i /lub ogień)

EN 1149-
5:2018



piktogram
oznaczający
zagrożenia :
Odzież chroniąca
przed
wyładowaniami
elektrostatycznymi



piktogram wskazujący
na konieczność
zapoznania się z
informacją producenta

EN ISO 11612:2015
A1 A2 B1 C1 E1 F1

Ubranie tkaninowe dla spawacza składa się z :

Bluza szwedzka
Bluza marynarkowa
Spodnie ogrodnicze
Spodnie do pasa
Kaptur

Odzież przeznaczona jest do ochrony ciała użytkownika przed czynnikami gorącymi i płomieniem (ograniczone rozprzestrzenianie płomienia A1 + A2, ciepło konwekcyjne B1, promieniowanie cieplne C1, rozprysk stopionego żelaza E1, ciepło kontaktowe F1) oraz do ochrony spawacza przed rozpryskami stopionego metalu, krótkotrwałym kontaktem z płomieniem, promieniowaniem cieplnym pochodzącym od łuku elektrycznego używanego do spawania lub procesów pokrewnych oraz minimalizuje możliwość szoku występującego podczas krótkotrwałego, przypadkowego kontaktu z przewodem elektrycznym pod napięciem do 100 V, w normalnych warunkach podczas spawania.

Odzież zapewnia ochronę zgodnie z wymaganiami EN ISO 11611:2015 i wyrób został zakwalifikowany do Klasy 1, A1 i A2 odzieży dla spawacza, ograniczone rozprzestrzenianie płomienia powierzchniowe i krawędziowe. Odzież wykonana jest z tkaniny o właściwościach antyelektrostatycznych, spełnia wymagania zgodnie z EN 1149-5:2018:

- czas połowicznego zaniku ładunku $t_{50} < 4s$, współczynnik ekranowania $S > 0,2$.
- rezystancja powierzchniowa mniejsza równa $2.5 \times 10^9 \Omega$

Użytkowanie:

Odzież powinna być dopasowana do użytkownika. Aby wyrób zapewniał właściwą ochronę, zgodną z certyfikatem nr.124/2019/PPE/1435, obowiązkiem pracownika jest używanie wyrobu w komplecie (spodnie z bluzą).
Odzież powinna być zapięta podczas użytkowania.

Ubranie zapewnia ochronę:

- dużymi rozpryskami stopionego metalu
- krótkotrwałym kontaktem z płomieniem
- promieniowaniem cieplnym pochodzącym od łuku elektrycznego używanego do spawania lub procesów pokrewnych
- lekkimi urazami mechanicznymi tj. starcie i skaleczenie naskórka
- ciepłem kontaktowym
- promieniowaniem cieplnym
- rozpryskami stopionego metalu

Ubranie nie chroni przed:

- ciężkimi urazami mechanicznymi
- porażeniem prądem elektrycznym
- nie zapewniają ochrony w przypadku zawilgocenia

- nie chroni przed upadkiem z wysokości

Odzież na życzenie klienta może być wyposażona w elementy wykonane z:

- trudno zapalnych taśm odblaskowych
- wzmocnienia

Ubrania mogą być produkowane w różnych wariantach, wynikających z różnego rozmieszczenia: wzmocnień i taśm odblaskowych nie wpływającego na ocenę wyrobu pod kątem bezpieczeństwa.

- logo wykonane metodą haftu z nici trudno zapalnych.
- możliwość nałożenia płaskiego Logo techniką sitodruku i flex

Właściwości ochronne ubrania ochronnego trudnopalnego mogą ulec pogorszeniu w wyniku zabrudzenia, zużycia i prania. Uszkodzoną odzież (przedarcia, przepalenia, zanieczyszczenia) należy niezwłocznie wycofać z użytkowania, ewentualnie naprawić. Naprawa ubrania może być wykonana przez producenta odzieży przy użyciu oryginalnych materiałów.

Maksymalny okres użytkowania – do zniszczenia.

Przechowywanie: wyroby należy przechowywać w pomieszczeniach magazynowych na półkach lub kratownicach zabezpieczone przed zabrudzeniem, zamoczeniem i uszkodzeniem, dala od urządzeń grzejnych i punktów świetlnych.

Transport: Przewozić w oryginalnych opakowaniach zabezpieczone przed uszkodzeniem i zabrudzeniem.

Utylizacja: Zużyte wyroby utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

				
maksymalna temperatura prania 60 °C, proces normalny	nie stosować bielenia/ bez bielenia	Suszenie bębnowe przy zredukowanych obrotach	prasować w maksymalnej temperaturze 150°C	Czyścić w czterochloro-etylenie lub benzynie

Uwagi:

Przed użyciem należy każdorazowo dokonać dokładnych oględzin ubrań.

Ubranie dla spawacza należy regularnie czyścić, zgodnie z zaleceniami producenta, po czyszczeniu sprawdzić.

Zabrudzenia takie jak:

- pot,
- smar
- rozpuszczalnik lub inne zanieczyszczenia

mogą wpływać na poziom ochrony w procesie spawania przed przypadkowym, krótkotrwałym kontaktem z przewodami elektrycznymi pod napięciem.

Uszkodzone ubrania (przedarte, przepalone, zanieczyszczone) należy niezwłocznie wycofać z użytkowania, ewentualnie naprawić.

Maksymalny okres użytkowania – do zniszczenia.