



Folleto Informativo

Este documento informativo deberá acompañar siempre al guante siguiendo las exigencias del Reglamento (UE) 2016/425. Este guante es conforme a la norma EN 420:2003+A1:2009

DISEÑADO POR MAFEPE EN ESPAÑA

1.- Fabricante:

MAFEPE, S.L.
Pol. Malpica-Alfindén C/F N° 11
50171 La Puebla de Alfindén
ZARAGOZA (ESPAÑA)

2.- Marca:

Marca: URO FLAMA
Modelo: 16PFK
Tallas: 9, 10



CATEGORÍA II

Este pictograma nos indica que es un guante de protección para riesgos mecánicos (EN 388:2016). El test mecánico expresa el ensayo a que se somete al guante, reflejando en número del 1 al 5 el nivel alcanzado en él.

EN ISO 388:2016



2, 1, 4, 3, B

Resistencia al corte por objetos afilados
Resistencia a la perforación
Resistencia al rasgado
Resistencia al corte por cuchilla
Resistencia a la abrasión

Niveles de prestación contra riesgos mecánicos

Resistencia a la abrasión (número de ciclos)

Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
100	500	2000	8000

Resistencia al corte por cuchilla (índice)

Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5
1,2	2,5	5,0	10,0	20,0

Resistencia al rasgado (N)

Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
10N	25N	50N	75N

Resistencia a la perforación (N)

Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
20N	60N	100N	150N

Resistencia al corte por objetos afilados (N)

Nivel A	Nivel B	Nivel C	Nivel D	Nivel E	Nivel F
2 N	5 N	10 N	15 N	22 N	30N

Este pictograma nos indica que es un guante de protección para riesgos térmicos (EN 407:2004). El test mecánico expresa el ensayo a que se somete al guante, reflejando en número del 1 al 4 el nivel alcanzado en él.

EN ISO 407:2004



4, 1, 3, 1, 4, X

Grandes masas de metal fundido
Pequeñas salpicaduras de metal fundido
Calor radiante
Calor convectivo
Calor de contacto
Comportamiento a la llama

Niveles de prestación contra riesgos térmicos

Comportamiento a la llama

	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
Tiempo de post-inflamación	≤ 20 s	≤ 10 s	≤ 3 s	≤ 2 s
Tiempo de post-incandescencia	sin requisito	≤ 120 s	≤ 25 s	≤ 5 s

Calor de contacto

	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
Temperatura de contacto	100°C	250°C	350°C	500°C
Tiempo umbral	≥ 15 s	≥ 15 s	≥ 15 s	≥ 15 s

Calor convectivo

	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
Índice de transferencia del calor HTI	≥ 4 s	≥ 7 s	≥ 10 s	≥ 18 s

Calor radiante

	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
Índice de transferencia t ₂₄	≥ 7 s	≥ 20 s	≥ 50 s	≥ 95 s

Pequeñas salpicaduras de metal fundido

	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
Nº de gotas	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35

Grandes masas de metal fundido

	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
Hierro fundido	30 g	60 g	120 g	200 g

Cuanto mayor es el nivel obtenido en el ensayo mejor es el resultado.
0 no se ha obtenido el nivel mínimo requerido por la norma en el ensayo.
X no se ha realizado el ensayo.

Protección limitada a la palma de la mano.

EN 420: Desteridad nivel 5

3.- Instrucciones de uso y mantenimiento:

Evitar contacto con líquidos corrosivos: ¡No se deben lavar ni desinfectar! Almacenar los guantes correctamente y no exponerlos al calor ni al fuego. Este EPI no tiene caducidad. Sustituir en caso de que se aprecie algún deterioro en el EPI.

No usar estos guantes cuando exista riesgo de atrapamiento por partes móviles de máquinas.

Este guante está indicado entre otras, para las siguientes actividades:

- FUNDICIONES: Movimiento de moldes, manipulado de piezas...
- DESGUACES: Oxicortes...
- SOLDADURA: Aplicaciones polivalentes.
- MANIPULACIÓN DE METALES: Calderería, Chapistas, ...
- HORNOS: Introducir o sacar piezas.



4.- Embalaje: Bolsa de plástico, incluyendo folleto informativo y caja cartón.

5.- Control de calidad: 7 verificaciones

(referencia, marcado, código de barras, talla, embalaje interior, embalaje exterior y presentación del producto.)

6.- Explicación de marcas:

El usuario debe leer las instrucciones del EPI antes de usarlo.

7.- Declaración UE de conformidad

El usuario puede descargarla en <https://www.mafepe.com/es/guantes-para-soldar-uro-16pfk>

AITEX O.N. 0161
Plaza Emilio Sala, 1 1º
03801 Alcoy
ALICANTE

Rev. 00

¡ATENCIÓN!: El guante de protección no deberá utilizarse para riesgos diferentes o superiores a los aquí indicados.