

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA DLA ŚRODKÓW OCHRONY INDYWIDUALNEJ KAT. II

Producent: „HETMAN” sp.j. 18-500 KOLNO ul. Kolejowa 7

Ubranie ochronne ostrzegawcze, trudno zapalne, spawalnicze, antyelektrostatyczne

PETROBLYSK 2 bluza szwedzka
PETROBLYSK 2 bluza marynarkowa
PETROBLYSK 2 spodnie ogrodniczki

PETROBLYSK 1 spodnie ogrodniczki
PETROBLYSK 1 spodnie do pasa
PETROBLYSK 2 spodnie do pasa

Jednostka notyfikowana, która przeprowadziła proces badania typu UE: Instytut Włókiennictwa Jednostka notyfikowana nr 1435

Wyrób spełnia wymagania norm:

-EN ISO 13688:2013-12 [PN-EN ISO 13688:2013-12] Odzież ochronna. Wymagania ogólne.

-EN ISO 11611:2015 [PN-EN ISO 11611:2015-11] Odzież ochronna do stosowania podczas spawania i w procesach pokrewnych.

-EN ISO 11612:2015 [PN- EN ISO 11612:2015-11] Odzież ochronna -- Odzież do ochrony przed czynnikami gorącymi i płomieniem.

-EN 1149-5:2018 [PN-EN 1149-5:2018-10] Odzież ochronna- Właściwości elektrostatyczne- Część 5: Wymagania materiałowe i konstrukcyjne.

-EN ISO 20471:2013/A1:2016 [PN-EN ISO 20471:2013-07/A1:2017-02] Odzież o intensywnej widzialności.

Zgodnie z normą PN-EN ISO 11611:2015-11 Tablica A.1. wyrób jest odzieżą dla spawaczy Klasa 1 i może być stosowany do procesów zgodnie z tabelą:

Typ odzieży dla spawaczy	Kryteria wyboru w odniesieniu do procesów	Kryteria wyboru odnoszące się do warunków otoczenia
Klasa 1	Ręczne techniki spawania z lekką formacją rozprysków i kropli, np.: <ul style="list-style-type: none">– spawanie gazowe,– spawanie TIG,– spawanie MIG,– spawanie mikroplazmowe,– lutowanie,– spawanie punktowe,– spawanie MMA (elektrodą o otulinie rutyłowej).	Obsługa maszyn, np.: <ul style="list-style-type: none">– maszyny tnące przy użyciu tlenu,– maszyny tnące przy użyciu plazmy,– spawarki oporowe,– maszyny do natryskiwania ciepłego– spawarki warsztatowe.

Zgodnie z normą EN ISO 20471:2013/A1:2016. odzież o intensywnej widzialności -metody badania i wymagania.

Klasa powierzchni materiału zapewniającego widzialność : PN-EN ISO 20471:2013-07/A1:2017-02:

Spodnie do pasa PETROBLYSK 1, Spodnie ogrodniczki PETROBLYSK 1-**klasa 1**

Spodnie do pasa PETROBLYSK 2, Spodnie ogrodniczki PETROBLYSK 2-**klasa 2**

Bluza szwedzka PETROBLYSK 2, Bluza marynarkowa PETROBLYSK 2-**klasa 2**

Ubranie:bluza PETROBLYSK 2 + spodnie PETROBLYSK 2 lub spodnie PETROBLYSK 1 – **klasa 3**

PRZEZNACZENIE:

Odzież przeznaczona jest do użytkowania na stanowiskach, gdzie wymagane jest zapewnienie widoczności użytkownika w każdych warunkach oświetlenia, zarówno w świetle dziennym, jak i w ciemności przy oświetleniu przez reflektory pojazdu. Odzież chroni przed zapaleniem w wyniku krótkotrwałego zetknięcia z płomieniem, przenikaniem ciepła na drodze konwekcji, promieniowaniem cieplnym oraz rozpryskami stopionego metalu. Ubranie przeznaczone jest do prac w warunkach gorących i przy pracach spawalniczych. Chroni część ciała, które okrywa ubranie użytkownika przed małymi kroplami roztopionego metalu podczas spawania i cięcia, a nie stanowi ochrony przed dużymi odpryskami roztopionego metalu podczas operacji odlewniczych. Odzież ochronna zdolna do odprowadzania ładunku elektrostatycznego, w celu zapobiegania wyładowaniom zdolnym do zainicjowania zapłonu.

UŻYTKOWANIE:

Odzież powinna być dopasowana do użytkownika. Wyrób zapewnia właściwą ochronę w przypadku, gdy jest używany w komplecie (spodnie z bluzą). Odzież powinna być zapięta podczas użytkowania. Wymiar ciała powinien mieścić się w przedziale wielkości wskazanym w oznaczeniu na metce (znakowaniu wyrobu). Przed przystąpieniem do pracy należy odzież przymierzyć i sprawdzić czy leży ona wygodnie, zapewnia swobodę ruchów a jednocześnie czy nie jest za duża. W przeciwnym razie należy ją wymienić. Zabrania się noszenia telefonu komórkowego.

Wraz ze zużywaniem się tkaniny, wykonana z niej odzież może tracić właściwości ochronne i przestawać zapewniać należyte zabezpieczenie, a szczególnie gdy odzież używana jest w niektórych procesach spawania łukiem elektrycznym (np.: spawanie MIG/MAG), gdzie uszkodzenia spowodowane intensywnym promieniowaniem UV, cieplnym, obfitym iskrzeniem lub kroplami stopionego metalu mogą bardzo szybko zmienić jej efektywność. W takich sytuacjach zalecane jest używanie dodatkowych środków ochrony indywidualnej jak skórzane rękawice, fartuchy itp., co przedłuży efekt ochrony wyrobu odzieżowego i zapewni ochronę użytkownika. Zalecane jest wypranie ubrania przed pierwszym użyciem. Po każdorazowym użyciu odzież należy wytrzeć i oczyścić z zanieczyszczeń.

POZIOMY OCHRONY:

PN-EN ISO 13688:2013-12

PN-EN ISO 11611:2015-11

Ograniczone rozprzestrzenianie się płomienia: spełnione A1 i A2

Procedura A1 – metoda badania zapalenia powierzchni: średni czas palenia 0s, średni czas żarzenia 0s.

Procedura A2 – metoda badania zapalenia brzegu: średni czas palenia 0s, średni czas żarzenia 0s.

Ogólne wymagania bezpieczeństwa: Klasa 1

PN-EN ISO 11612:2015-11

Ograniczone rozprzestrzenianie się płomienia: spełnione A1 i A2

Procedura A1 – metoda badania zapalenia powierzchni: średni czas palenia 0s, średni czas żarzenia 0s.

Procedura A2 – metoda badania zapalenia brzegu: średni czas palenia 0s, średni czas żarzenia 0s.

Ciepło konwekcyjne – Klasa B1,

Promieniowanie cieplne – Klasa C1,
 Rozprysk stopionego żelaza – Klasa E1
 Ciepło kontaktowe – Klasa F1

PN-EN ISO 1149-5:2018-10

- czas połowicznego zaniku ładunku $t_{50} < 0,01$
- współczynnik ekranowania $S=0,717 \pm 0,009$

PN-EN ISO 20471:2013-07/A1:2017-02

-klasa powierzchni materiału zapewniającego widzialność wg. PN-EN ISO 20471:2013-07/A1:2017-02

UWAGA! OGRANICZENIA STOSOWANIA:

- *przed przystąpieniem do prac należy sprawdzić czy odzież nie posiada uszkodzeń mechanicznych wpływających na funkcję ochronną. Uszkodzoną odzież należy naprawić lub wymienić.
- *Poziom ochronny przed płomieniem będzie mniejszy, jeśli odzież ochronna dla spawaczy jest zanieczyszczona substancjami palnymi.
- *Odzież musi być CZYSZCZONA REGULARNIE
- *Odzież ochronna dla spawaczy nie zapewnia ochrony przed porażeniem prądem elektrycznym,
- *Podczas spawania łukowego należy zastosować warstwy izolacyjne między elektrycznie przewodzącymi częściami wyposażenia,
- *Izolacja elektryczna zapewniona przez odzież, będzie zmniejszona gdy odzież zostanie zawilgocona, zabrudzona lub nasiąknięta potem,
- *Wzrost zawartości tlenu w powietrzu zmniejszy właściwości ochronne przez działaniem płomienia. Należy zachować szczególną ostrożność podczas spawania w małych przestrzeniach, jeśli doprowadzone powietrze jest wzbogacone w tlen.

OSTRZEŻENIE

- *W sytuacji przypadkowego ochłapania odzieży substancjami chemicznymi, w tym łatwopalnymi, użytkownik powinien natychmiast zdjąć odzież, uważając by nie nastąpił kontakt substancji ze skórą.
- *Odzież przeznaczona jest do ochrony przed krótkotrwałym nieumyślnym kontaktem z aktywnymi częściami obwodu do spawania łukiem i dodatkowe warstwy izolacji elektrycznej będą wymagane w sytuacjach kiedy istnieje poważniejsze ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- *Z powodów operacyjnych nie wszystkie części instalacji do spawania łukiem elektrycznym znajdującym się pod napięciem mogą być zabezpieczone przed bezpośrednim kontaktem,
- *Aby zapewnić wymagany poziom ochronny obie części odzieży ochronnej dwuczęściowej powinny być noszone jednocześnie,
- *W trakcie wykonywania czynności spawania mogą być dodatkowe ochrony części ciała, np.: rękawice, fartuch, ochrony oczu.
- *Właściwości antyelektrostatyczne ulegają pogorszeniu zwykle ze wzrostem cykli czyszczenia/prania i czasu użytkowania, zwłaszcza w ekstremalnych warunkach.

PRZECHOWYWANIE

Odzież powinna być przechowywana w pomieszczeniach magazynowych w temp. 16-20°C oraz wilgotności 65±5%. Pomieszczenia te powinny być zamknięte i zabezpieczone przed zamoczeniem, nie nasłonecznione, przewiewne, suche, zabezpieczone przed gryzoniami, wolne od pleśni i grzybów, z dala od środków chemicznych, zwłaszcza rozpuszczalników i środków trujących, z dala od grzejników (min.1 m)

PAKOWANIE I TRANSPORT










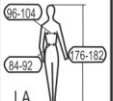

Do pakowania odzieży ochronne należy stosować: kartony, worki foliowe. Transport: załadunek, przewóz i wyładunek powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zmoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem.

NAPRAWA

W przypadku uszkodzenia ubrania tzn. rozdarcia, przetarcia lub przepalenia należy odzież wymienić na nową. Reklamacji u producenta podlegają wadliwe zapięcia.

OKRES TRWAŁOŚCI

Badania wykazały, że tkanina wykazuje wyżej wymienione właściwości do 50 prania włącznie. Wyrób należy wycofać z użytkowania gdy nastąpi: uszkodzenie tkaniny, przepalenie lub rozdarcie.

	 <p>Przed użyciem należy zapoznać się z instrukcją dostarczoną przez producenta</p>	 2 Odzież o intensywnej widzialności EN ISO 20471:2013
 <p>Zagrożenia/Zastosowania - rozpryski stopionego metalu - ogień EN ISO 11611:2015 A1+A2 KLASA 1</p>	 <p>Ochrona przed czynnikami gorącymi EN ISO 11612:2015 A1 A2 B1 C1 E1 F1</p>	 <p>Zagrożenia/Zastosowania - wyładowania elektrostatyczne EN1149-5:2018</p>
 <p>- maksymalna temperatura dolnej płyty żelazka 150°C</p>	 <p>- Czyszczenie chemiczne w tetrachloroetylenie, monofluorotrihalometanie i wszystkich rozpuszczalnikach wymienionych dla symbolu F - procedura czyszczenia normalna bez ograniczeń</p>	 <p>Ta odzież należy do środków ochrony indywidualnej i jest zgodna z wymogami Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady UE 2016/425</p>
 <p>Nie stosować bielenia związkami wydzielnymi chlor</p>	 <p>Oznakowanie wielkości</p>	 <p>- maksymalna temperatura 60°C - oddziaływanie mechaniczne normalne - płukanie normalne - wirowanie normalne</p>